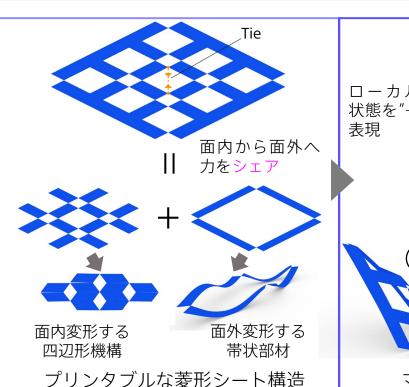
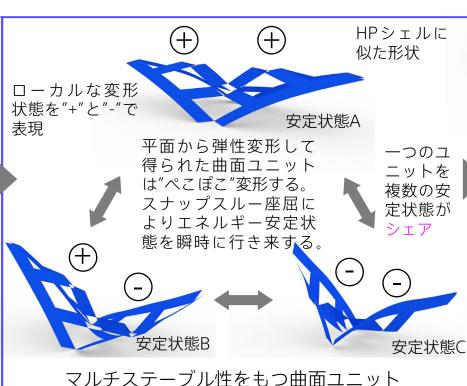


Multi-stable Rhombus

多段階のエネルギー安定状態をもつ曲面ユニットをブロックのように繋いで製作する、複雑怪奇な曲面構造を提案する。曲面ユニット生成時の面内から面外への力のシェア、接続に伴うユニット間の境界部分のシェア、クリエイター間での曲面ユニットのシェア、曲面を創造するときのアイデアのシェア、生成した曲面の使い方のシェア…。シンプルなかたちと機能が多段階のシェアリングを生み、我々の創造活動それ自体をシェアラブルにする。

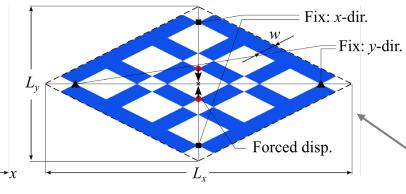






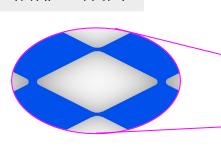
菱形シートの設計

青色領域で示す菱形シート は点線の菱形境界から大小 2種類の相似な菱形領域を 削除して得る。大小の菱形 ν と菱形境界の相似比は 1:2:10とする。 $L_{\rm r}$ と $L_{\rm r}$ の比は 任意に調整でき、部材幅ル はその比に依存する。



 $L_r = 121 \text{ (mm)}$ $L_v = 60.5 \text{ (mm)}$ $\dot{w} = 13.528 \text{ (mm)}$

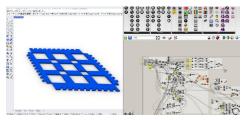
細部の設計



菱形シート構造の四辺形機構の 頂点間や外部の帯状部材間の節 点は、製作性の観点から菱形空 隙の角にフィレットをつけ小さ な幅を与える。菱形空隙の内角 の大きい方のフィレット半径を 2.5、小さい方を0.6と定める。

凸部と凹部をもつ嵌合型の接続機構を帯状部材 の境界に配置する。凸部は円柱を2つの鏡映な円 錐台で挟んだ形状とし、凹部は元の領域からく り抜いた形状とする。接続機構の取り付けのた め菱形シートのには十分な厚みを与え、ここで は3 mmとする。

製作の手順

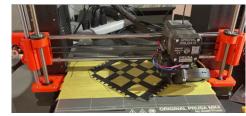


Rhinoceros/Grasshopper上で設計した菱 形シートのG-codeを出力する。サポー ト材は不要である。



結束バンドを用いて中央の2点を結び曲 面ユニットを生成する。





3DプリンターにはOriginal Prusa i3 MK3S (Prusa Research)を使用し、材料には TPU95A (e-SUN)を用いる。



複数ユニットを接続するには、接続機構 の凸部を凹部に差し込む。

数値シミュレーション

Rhinoceros/Grasshopperのプラグイ ンKangaroo2を用いて曲面ユニット の生成過程と安定状態の推移を再 現し、計算可能にする。

左図内の四角形と三角形のマー カーで示した節点は、それぞれx方 向とv方向のみを拘束したローラー 支持とする。曲面ユニットの生成 には、赤色のマーカーで示した2 節点を、それらを結んだ線分の中 点まで変位させる。変位と同時に、 これら2節点を通る直線の周りに ある程度大きな回転変位を与えて 曲面の生成方向を指定する。

ヤング係数Eを35 MPa、ポアソン 比を0.4とする。シートの厚みをtで表すと、面内剛性と面外剛性は それぞれ*Ewt*, *Ewt*³/12と書ける。



曲面ユニットの生成。 収束値は1.0×10-6と する。計算は数秒で 収束し。模型と近い 形状が得られる。

安定状態から別の安 定状態への推移。模 型と同様に、スナッ プスルー座屈の発生 を確認した。

押し込む

菱形シートのBrepを コンポーネント[Combine & Clean] → [TriRemesh]で分割する。エッジ長さの目 標値は5 mmとする。

形状のスタディ

曲面ユニットのマルチステーブル性と複数ユニットの組み 合わせにより膨大な種類のかたちが生まれる。その一部を 以下に示す。



線状につなぐ



中央でガウス曲率が負 の鞍型の曲面

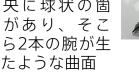


正の花のような曲面



面状につなぐ

所があり、そこ から2本の腕が生 えたような曲面





ウス曲率が正の箇所と 負の箇所を併せ持つ曲面

